BOTEC-SCHEITZA GMBH

SONDIERBOHRGERÄT

Ramm-Ziehbohrgerät Scheitza Serie RZBS

Vollhydraulische Rammkernsondieranlage Typ RZBS 1.5 aufgebaut auf einem Raupenunterwagen.

Automatische Zieheinheit

Technische Details

MERKMALE

- Sondierbohrgerät
- Hydraulikhammer
- Kraftdrehkopf

ANWENDUNG

- Rammsondierungen
- Kampfmittelerkundung
- Aufschlussbohrung

Einsatzgewicht	1,7 to.	**Mobilhydraulik**		**Arbeiten mit Hydraulikhammer für Rammkernbohrungen**	
Länge Grundgerät	2.20 mtr.	Zahnradpumpe:	33 ccm/U	Typ:	Montabert SC-12
Gesamthöhe Turm liegend max.	1,70 mtr.	Qmax.	80 ltr./min	Schlagfrequenz	1700 Schläge/min
Gesamthöhe Turm stehend max.	2,60 mtr.	Druck	220bar	Schlagenergie (stufenlose Einstellmöglichkeit der Schlagenergie)	148 Joule
Breite max.	1,20 mtr.	**Hydrauliktank:**		**Doppelabfang-vorrichtung**	
Bohrgestänge	1000 mm NL	Füllung:	Tectrol VG46	Spannbereich (Kugelkopfandrehung für externe Gestängeklemme)	ø30 - ø120mm, HUB 250mm
Motor		Kapazität:	120 ltr.	**Sonstiges**	
Typ	Deutz TD2.2L03	**Bohrmast**		Lackierung nach RAL:	5003 saphirblau
Drehzahl	2500 upm	Zugkraft über Zylinder:	4 to.	Lademöglichkeit für Funkfernbedienung am Grundgerät 12V-Stecker	
Leistung	25 kW	Andruck über Zylinder	2 to.	Ziehautomatik für Gestängeheben	
Starter	12 V	Mastverschiebung	350 mm HUB	Funkfernsteuerung	
Abgasstufe	EU-Stage V				

Kontakt

Botec-Scheitza GmbH
Herr Scheitza
Waldstraße 1
84149 Velden
DEUTSCHLAND
Tel.: 0049 (0) 8742 9687-0
Mail: info@botec-scheitza.de

WWW.BOTEC-SCHEITZA.DE

Kontakt Tschechische Republik

Herr Ing. Ivan Kraml
Pod Mustkem 808
252 19 Rudna
Czech Republic
Tel.: 0042 (0) 602 325929
Mail: ikraml@seznam.cz oder

Info@botec-scheitza.de